



Opis produktu

FANTASTIC-FILL DP 4755-9005 to bardzo dobrze wypełniający, czarny i niezawierający aromatów Podkład izolujący PUR na bazie akrylanu. Łatwa w obróbce tiksotropia ułatwia aplikację na krawędziach i pionowych elementach. Już po krótkim suszeniu można polakierować tylną stronę za pomocą FANTASTIC-FILL i bezproblemowo składować na wózkach etażowych. FANTASTIC-FILL DP 4755-9005 opracowano specjalnie jako dobrze wypełniający, pigmentowany podkład pod ciemne lakiery barwne Hesse PUR, zapewniający zorientowaną na proces, maszynową i ręczną szlifowalność do postaci proszku.

Obszar zastosowania

FANTASTIC-FILL DP 4755-9005 można stosować w pełnym zakresie wykańczania sklepów i wnętrz, także w kuchni i łazience oraz do wykańczania wnętrz statków. Po odpowiednim przeszlifowaniu nośnika możliwe jest zastosowanie na różnych gatunkach drewna, płytach MDF i wielu foliach. Dzięki bardzo dobrej przyczepności podkład izolujący PUR można stosować uzupełniając jako podkład zwiększający przyczepność na różnych tworzywach sztucznych.

Dziedzina zastosowania

- Wykończenie wnętrz
- Meble
- Wykończenie wnętrz statków
- Kuchnia i łazienka

Materiał podłożowy

- MDF
- folia melaminowa
- Folia papierowa
- folia podkładowa

Przygotowanie podłoża

Przygotowanie podłoża

Czyste, suche drewno, w zależności od gatunku drewna i metody nanoszenia. Przed lakierowaniem należy wykonać szlifowanie czyszczące na folii lub melaminie.

Szlifowanie podłoża granulacja



150 - 320

Szlifowanie międzywarstwowe papierem o ziarnistość



320 - 400

Uwagi o szlifowaniu



Przy powlekaniu bezpośrednim na wyczyszczonych lub przeszlifowanych foliach należy przeprowadzić lakierowanie próbne w celu sprawdzenia przyczepności!

W przypadku lakierowania końcowego o wysokim połysku zaleca się szlifowanie lakieru papierem o ziarnistości 400 - 600.

Informacja techniczna

Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9005

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 Utwardzacz PUR DR 4071



Hesse Lignal
inspiring you

Aplikacja

Aplikacja	wielkość dyszy	ciśnienie natrysku	Nadruk na atomizerze
Instalacja 2-składnikowa			
Airless	 0,23 - 0,28		
Airmix	 0,23 - 0,28	60 - 100	2 - 2,5
natryskiwanie pneumatyczne	 2 - 2,5	1,8 - 2	
automat natryskowy do listew			
automat natryskowy			
robot do natryskiwania			

Czasy

Dopuszczalny okres użytkowania	 6 h / 20 °C
Suszenie	 3 h / 20 °C
Pełne utwardzenie	 7 d / 20 °C

Obróbka końcowa

Obróbka końcowa	Po odpowiednim wysuszeniu i szlifowaniu międzywarstwowym, niemal wszystkimi lakierami PUR.
-----------------	--

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.



Wskazówki specjalne

W stosunku składników mieszanki (objętościowym) 10 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4071 materiał FANTASTIC-FILL można uniwersalnie stosować z zachowaniem właściwości izolująco-wypełniających. Jednocześnie FANTASTIC-FILL w takim utwardzeniu można stosować na następujących przeszlifowanych i odtłuszczonych metalach: żelazo, żelazo ocynkowane, blachy V2A i aluminium. Uzupełniając na tworzywach ABS i PVC po dokładnym przeszlifowaniu i oczyszczeniu. Inne metale i tworzywa sztuczne należy przetestować. W razie potrzeby należy wykonać lakierowanie próbne.

W stosunku składników mieszanki (objętościowym) 3 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4076-0001 materiał FANTASTIC-FILL bez dodatku rozcieńczalnika jest zgodny z dyrektywą Decopaint i tym samym spełnia wymagania niemieckiego rozporządzenia ChemVOCFarbV.

Na podłożach z płyty MDF: Grube płyty, które zostały wyprodukowane przez sklejenie kilku cienkich płyt, są z powodu zróżnicowanych naprężeń szczególnie podatne na pęknięcia krawędzi. Lepiej jest wybrać jednorodną płytę MDF o pasującej grubości. Płyty klejone w każdym razie zeszlirować na krawędziach na płasko i wstępnie zaizolować bezbarwnie. Woda, która wskutek zaklejania dostała się do środka, musi wyparować przed lakierowaniem.

W przypadku zastosowania jako trudnopalna powłoka malarska dla statków morskich zgodnie z SOLAS 74 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6, X/3, najnowsze wydanie, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC Code) 7, IMO MSC/Circ. 1120, produkt ten można łączyć tylko z innymi dopuszczonymi i technicznie odpowiednimi produktami. W razie zastosowania tego produktu jako trudnopalnej powłoki malarskiej dla statków morskich maksymalna łączna ilość powłoki niewyschniętej wynosi 150 g/m².

„Ocena ryzyka została przeprowadzona zgodnie z dyrektywą 2014/90/UE, załącznik II, ustęp 3. Utwardzona i wyschnięta powłoka nie stwarza fizycznych ani zdrowotnych zagrożeń, a także nie stanowi zagrożenia dla środowiska.”

Informacja techniczna

Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9005

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 Utwardzacz PUR DR 4071



Hesse Lignal
inspiring you

Dane techniczne

Lepkość (+/- 15%)	 66 s / DIN6
Wydajność na cykl operacyjny	 5 - 10 Wydajność w dużym stopniu zależy od rodzaju aplikacji. Dane odnoszą się do jednego litra produktu nadającego się do obróbki, w razie potrzeby łącznie z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem.
Zawartość surowców odnawialnych	 0,432 %
NfA_Range	 62,4 %
VOC_EU_Range	37,58 %
VOC FR	 A+
warunki transportu	 odporne na mróz - do maks. 30 °C
Trwałość podczas składowania tygodnie	 52
Temperatura przechowywania	 16 - 40
Liczba warstw (maks.)	 3
Ilość na warstwę (min.)	 140 g/m ²
Ilość na warstwę (maks.)	 300 g/m ²
Łączna gramatura powłoki	 550 g/m ²
Stosunek składników mieszanki (objętościowy)	 10 : 1 Utwardzacz PUR DR_4071
Informacje o mieszanii (wagowo)	 100 : 7 Utwardzacz PUR DR_4071

Szczególne właściwości / normy kontrolne

Postacie Norma / podstawa badania



Certyfikat systemu zapewnienia jakości (moduł D); dyrektywa 2014/90/UE (dyrektywa w sprawie wyposażenia statków)

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.

Informacja techniczna

Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9005

Stosunek składników mieszanki (objętościowy): 10 : 1 Utwardzacz PUR DR 4071



Hesse Lignal
inspiring you

Przykład procedury

Front szafki z płyty MDF, foliowany, w kolorze RAL 9005, matowy

Szlif powierzchni: papierem 320 - 400 (odpylanie)

Szlif krawędzi i profili: papierem 150 - 180 (odpylanie)

Podkład: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9005, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4071, dodatek Rozcieńczalnika DV 4900 w ilości 15 % do mieszaniny lakier/utwardzacz

Suszenie: > 2 h / 20 °C, lepiej 16 h / 20 °C

Szlifowanie warstwy wypełniacza: papierem 320 - 400 (odpylanie)

Podkład: 1 x 150 - 200 g/m² Hesse FANTASTIC-FILL DP 4755-9005, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4071, dodatek Rozcieńczalnika DV 4900 w ilości 15 % do mieszaniny lakier/utwardzacz

Suszenie: > 2 h / 20 °C, lepiej 16 h / 20 °C

Szlifowanie warstwy wypełniacza: papierem 320 - 400 (odpylanie)

Lakierowanie barwne i końcowe: 1 x 120 - 180 g/m² Hesse FANTASTIC-COLOR DB 48882-9005, stosunek składników mieszanki (objętościowy) 10 : 1 z Utwardzaczem PUR DR 4071, dodatek Rozcieńczalnika DV 4900 do mieszaniny lakier/utwardzacz w ilości 10 - 30 %

Suszenie wskroś: > 16 h / 20 °C

Wskazówki dotyczące zamawiania

Numer zamówienia	Odcień koloru	Stopień połysku
DP_4755-9005	CA. RAL 9005	

Akcesoria

	Numer zamówienia	Nazwa artykułu
Utwardzacz	DR 4071	Utwardzacz PUR
Rozcieńczalnik	DV 4900	Rozcieńczalnik PUR
	DV 4935	PUR Rozcieńczalnik specjalny
Opóźniacz	DV 4909	Opóźniacz PUR
Środek do czyszczenia urządzenia	RV 1	Rozcieńczalnik czyszczący

Wskazówki ogólne dotyczące sposobu użycia

Lakiery PUR nie powinny być obrabiane ani suszone przy temperaturach materiału i w pomieszczeniu poniżej 18 °C i przy wilgotności względnej poniżej 40 %, idealne wartości to: 20 - 25 °C, 50 - 65 % (wilgotność względna).

Wartości odbiegające skutkują problemami podczas suszenia lub utwardzania. W celu uniknięcia problemów z przyczepnością powierzchni z lakierami PUR należy świeżo przeszlifować przed lakierowaniem i tak przygotowaną powierzchnię możliwie natychmiast pokryć lakierem. Stare mieszaniny lakier/utwardzacz niekorzystnie wpływają na jakość uzyskiwanych powierzchni (przyczepność/odporność). Końcową twardość powłoki lakierniczej uzyskuje się przy prawidłowym przechowywaniu (minimalna temperatura pokojowa 20 °C) po upływie jednego tygodnia. Proszę wykonać lakierowanie próbne w warunkach odpowiadającym rzeczywistym!

Nasze informacje techniczne są na bieżąco aktualizowane pod kątem stanu wiedzy technicznej i przepisów prawa. Podane wartości nie oznaczają specyfikacji, są to typowe dane produktów. Zawsze aktualną wersję można zobaczyć w Internecie na stronie www.hesse-lignal.de lub uzyskać od Państwa opiekuna klienta. Dane te mają charakter doradczy, opierają się na dobrej wierze i starannych badaniach zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie mają charakteru prawnie wiążącego. Oprócz tego odsyłamy Państwa do naszych warunków handlowych. Karta charakterystyki produktu jest udostępniona zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006.

Aby uzyskać więcej informacji na temat instrukcji zamawiania, odwiedź naszą stronę internetową, skontaktuj się z naszymi account managerami i przedstawicielami handlowymi, a także ze specjalistycznymi sprzedawcami.